

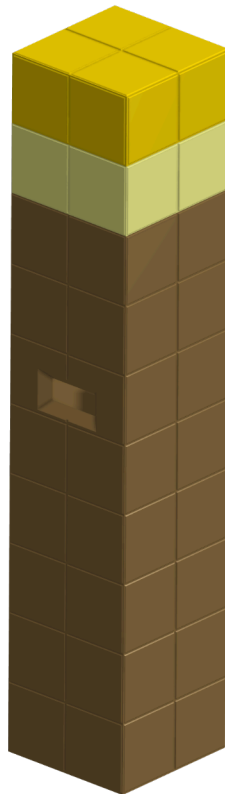
Minecraft Torch

Introduzione

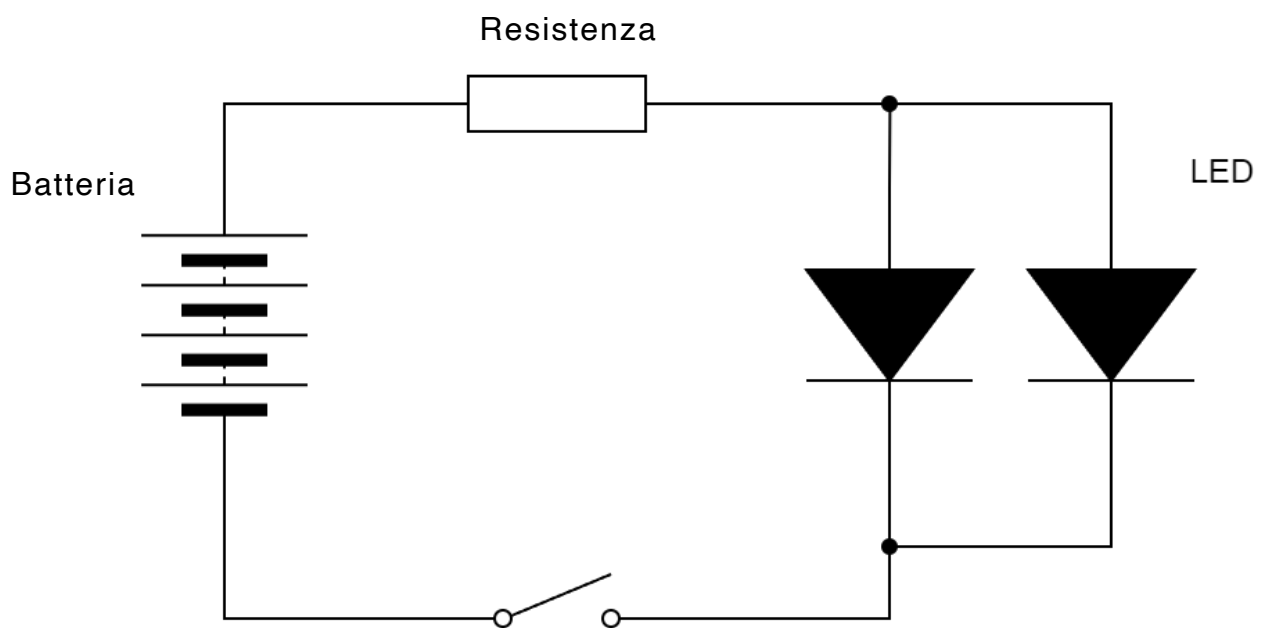
Il kit Minecraft Torch è l'introduzione ideale al mondo dell'elettronica. Consente di assemblare un semplice circuito creando al tempo stesso una torcia decorativa.

Per il montaggio è necessario utilizzare un saldatore o una stazione saldante impostati a 250–350 °C.

Attenzione: rischio di ustioni – lavorare con cautela!



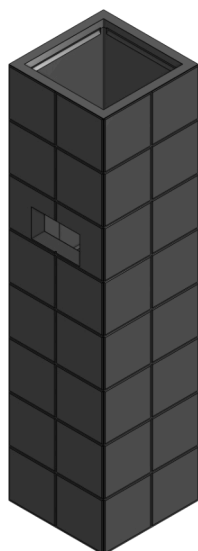
Schema elettrico



Elenco componenti

Elemento base

1 pz



Portabatteria (BAT1)

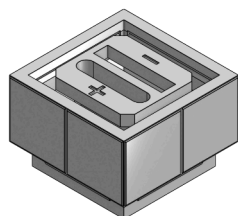
2xAA

1 pz



Elemento trasparente inferiore

1 pz



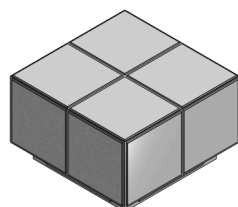
LED THT (LED1-LED2)

2 pz



Elemento trasparente superiore

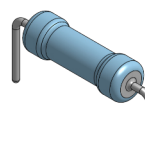
1 pz



Resistenza (R1)

10 Ohm

1 pz



Montaggio

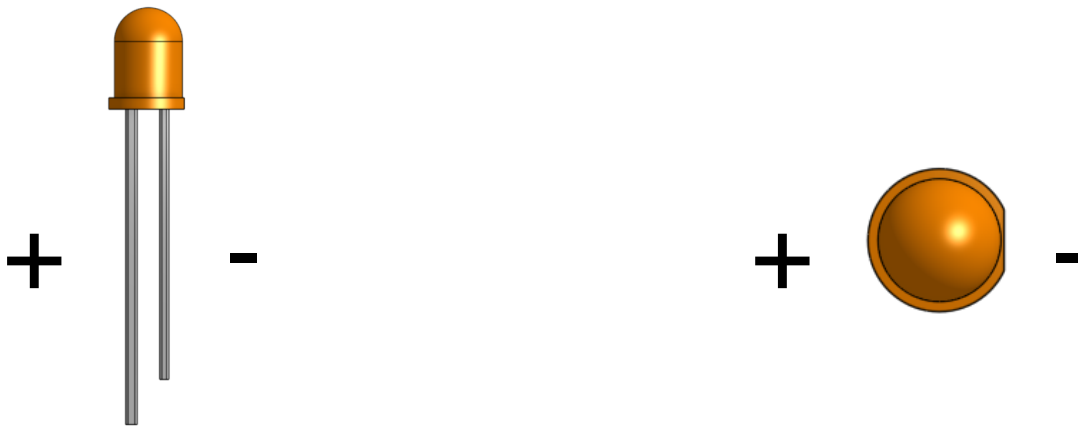
1. Preparazione del LED (terminale lungo)

Ogni LED ha un terminale più corto e uno più lungo.

È importante distinguere tra il polo positivo e quello negativo.

Il terminale più corto corrisponde al polo negativo (catodo), mentre il terminale più lungo corrisponde al polo positivo (anodo).

Inoltre, il corpo del LED presenta un lato appiattito sul lato negativo.

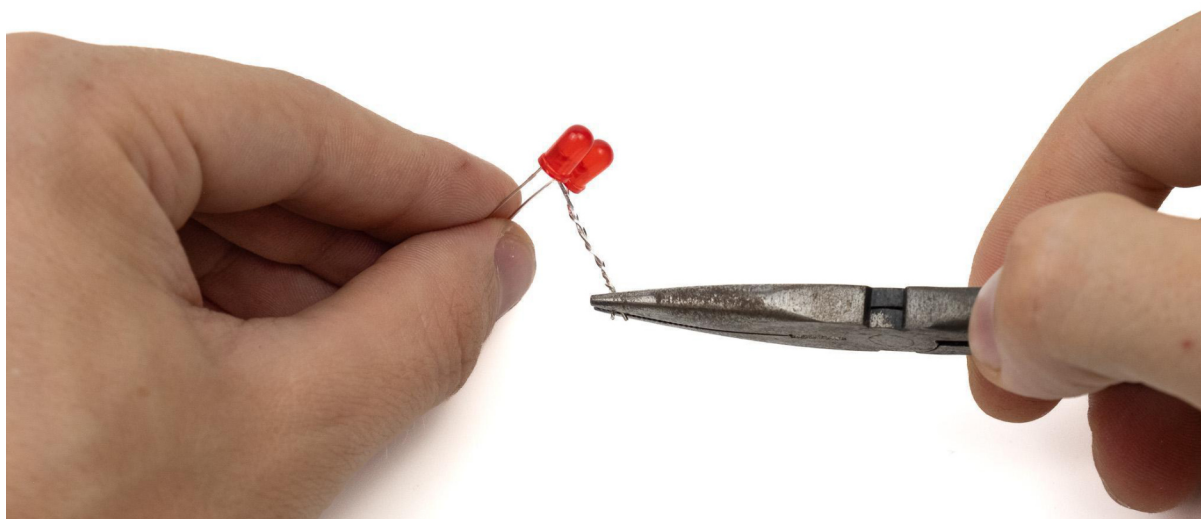


Piegare i terminali lunghi dei LED ad angolo retto, in modo da renderli più facilmente riconoscibili nelle fasi successive.



I terminali lunghi precedentemente piegati vengono attorcigliati insieme.

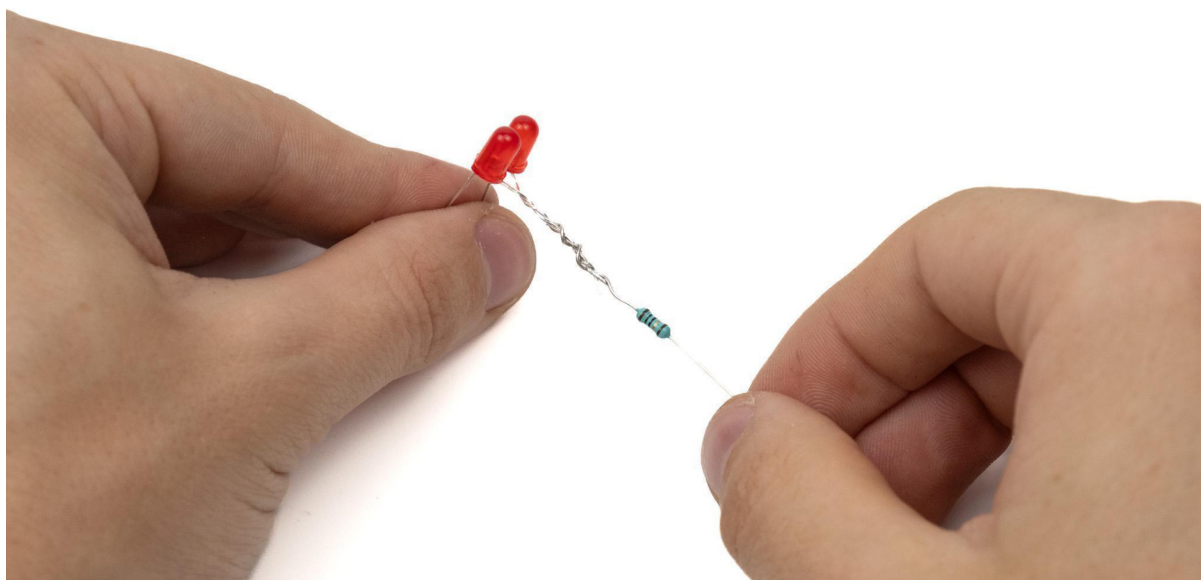
Per facilitare questa operazione è possibile utilizzare una pinza.



2. Installazione della resistenza

La resistenza viene ora fissata ai terminali attorcigliati dei LED.

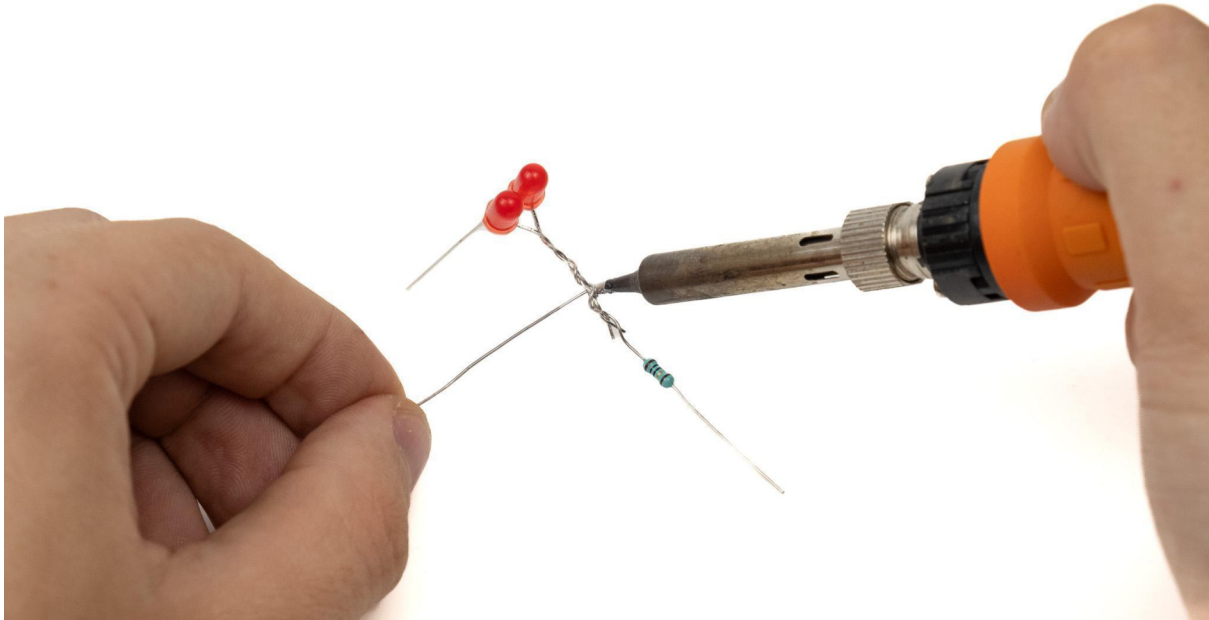
Deve essere posizionata il più vicino possibile ai terminali, in modo da sporgere il meno possibile.



3. Saldatura dei LED e della resistenza

Questo collegamento viene quindi saldato.

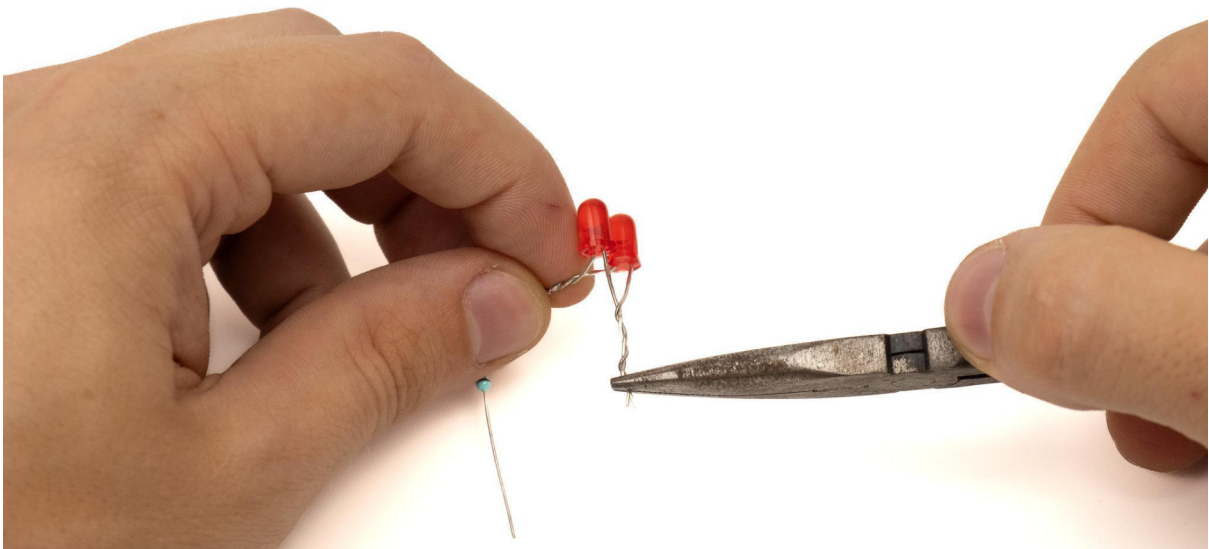
È possibile utilizzare una quantità leggermente maggiore di stagno per garantire una giunzione solida e affidabile.



4. Preparazione del LED (terminale corto)

Preparare ora i terminali con polarità negativa.

Anche questi vengono attorcigliati insieme, utilizzando le dita oppure una pinza.



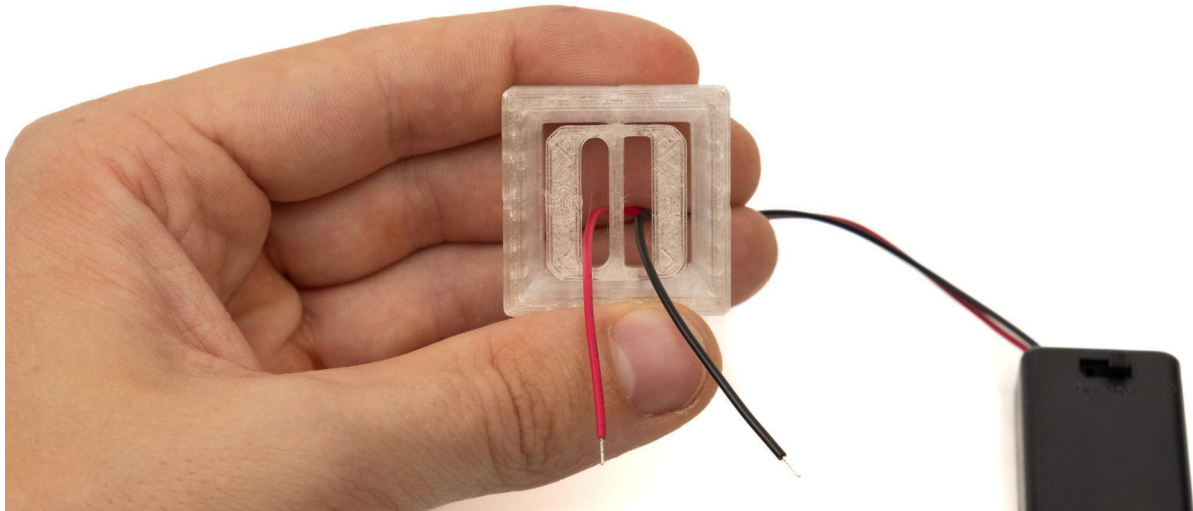
5. Instradamento dei cavi del portabatteria

Attenzione: questo passaggio è importante e non deve essere saltato.

Dopo il collegamento ai LED, non sarà più possibile far passare i cavi attraverso l'elemento.

Per prima cosa, far passare i cavi del portabatteria attraverso l'elemento trasparente inferiore.

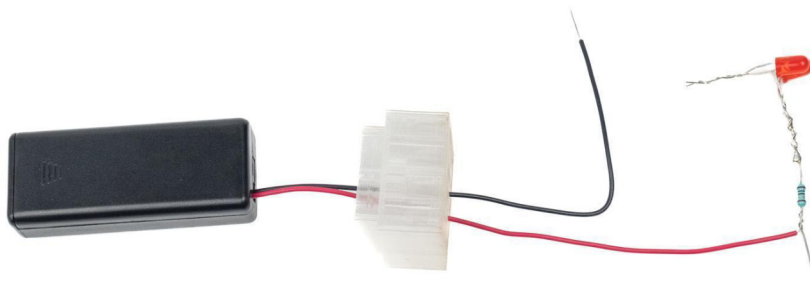
Inserire il cavo rosso nel foro rotondo e il cavo nero nel foro quadrato, come mostrato nell'illustrazione.



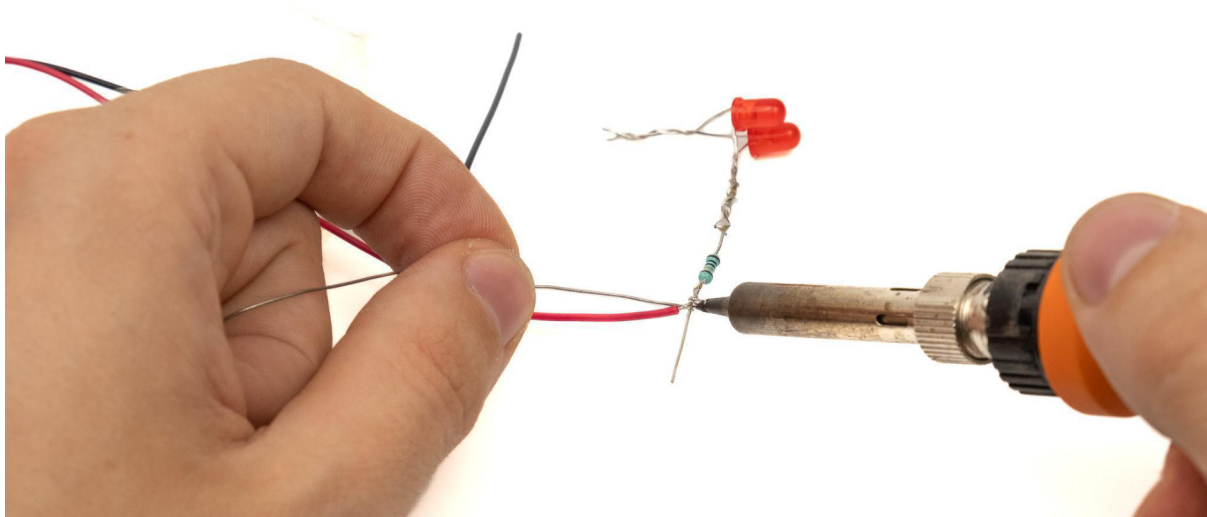
6. Collegamento del portabatteria (polo positivo, resistenza)

Avvolgere ora l'estremità del cavo rosso attorno al terminale della resistenza.

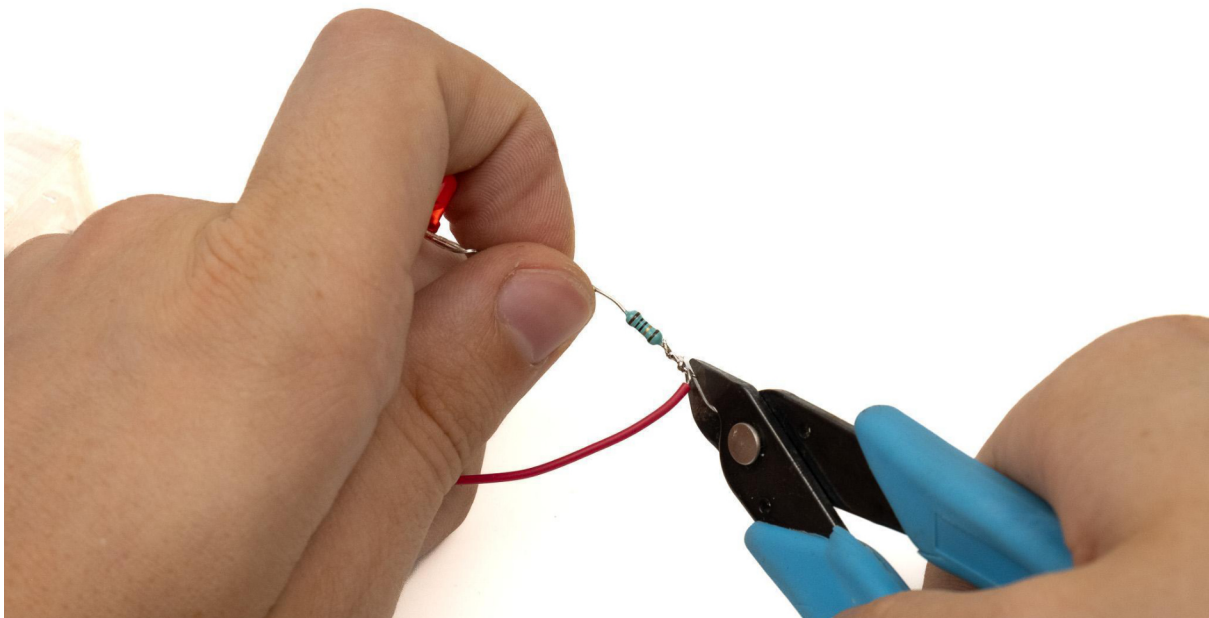
In questo modo si prepara il collegamento per la successiva saldatura.



Saldare quindi questo collegamento.
Anche in questo caso, assicurarsi di utilizzare una quantità sufficiente di stagno per garantire una connessione stabile.

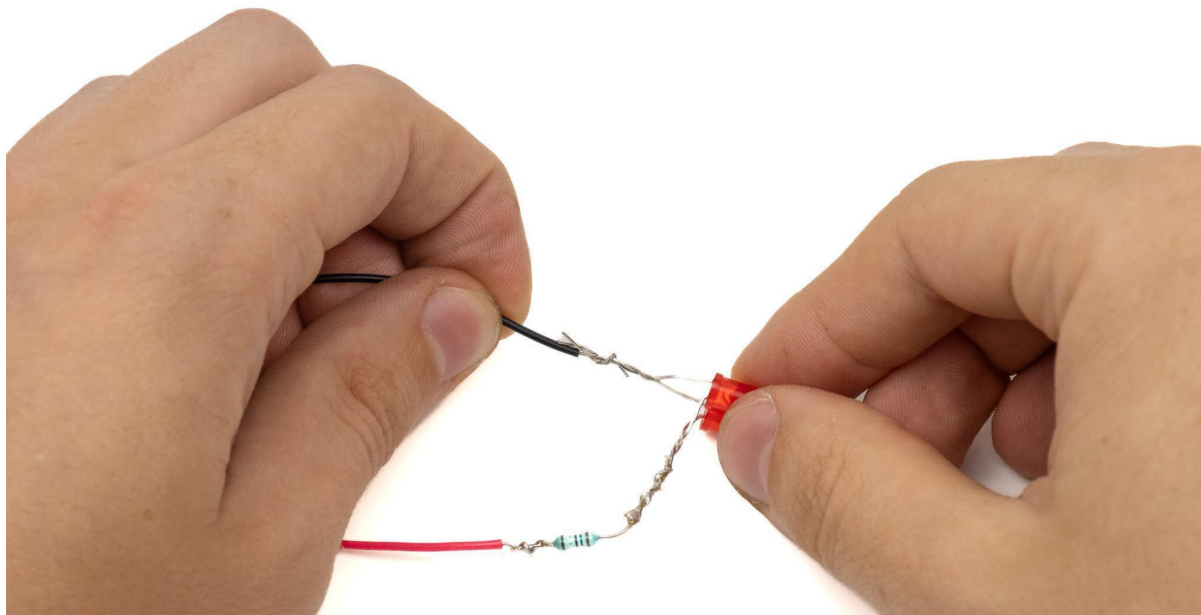


La parte sporgente del terminale della resistenza può quindi essere tagliata.

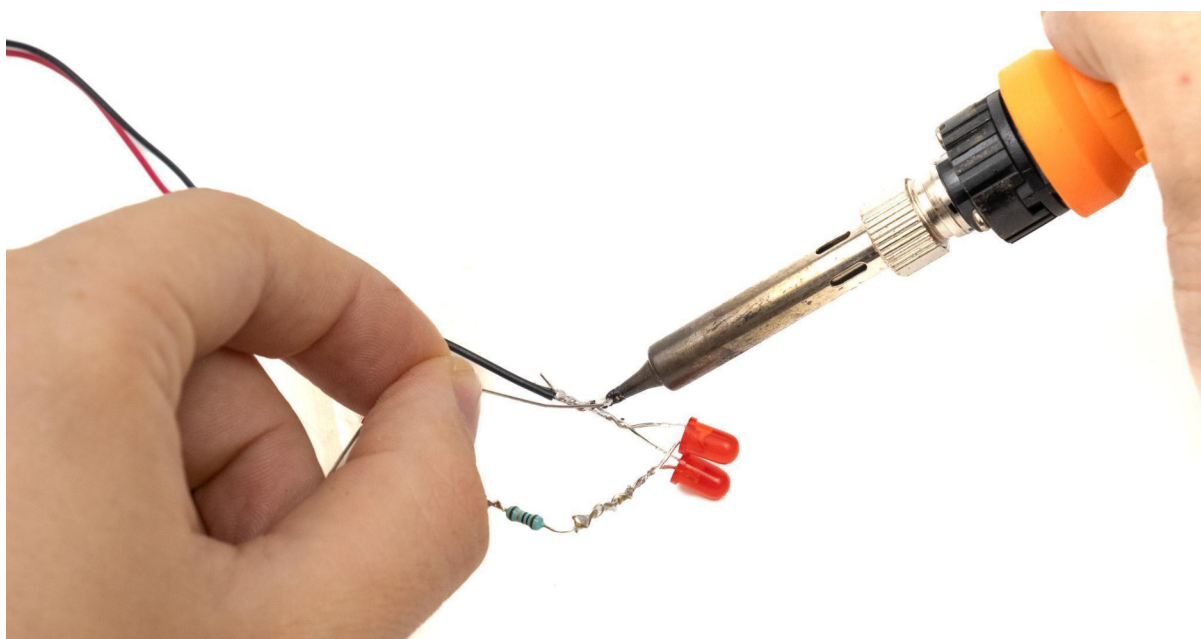


7. Collegamento del portabatteria (polo negativo)

Il cavo nero del portabatteria viene avvolto attorno al fascio rimanente dei terminali corti dei LED.

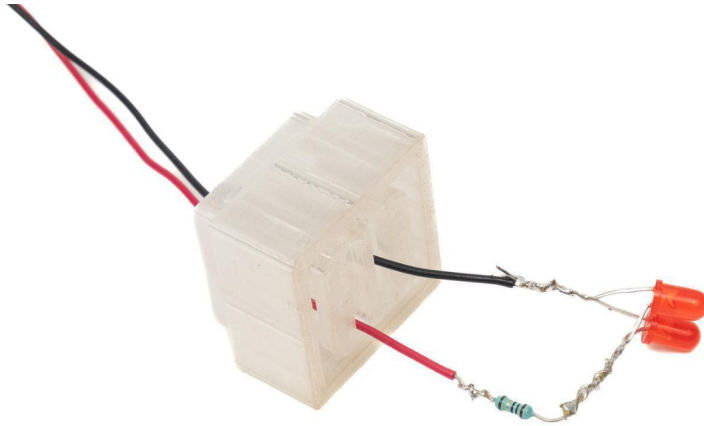


Dopo l'attorcigliamento, il collegamento viene nuovamente saldato utilizzando una quantità sufficiente di stagno.



8. Circuito completato

Questo è l'aspetto del circuito una volta completato.
Verificare che tutti i punti di saldatura siano solidi e sicuri.

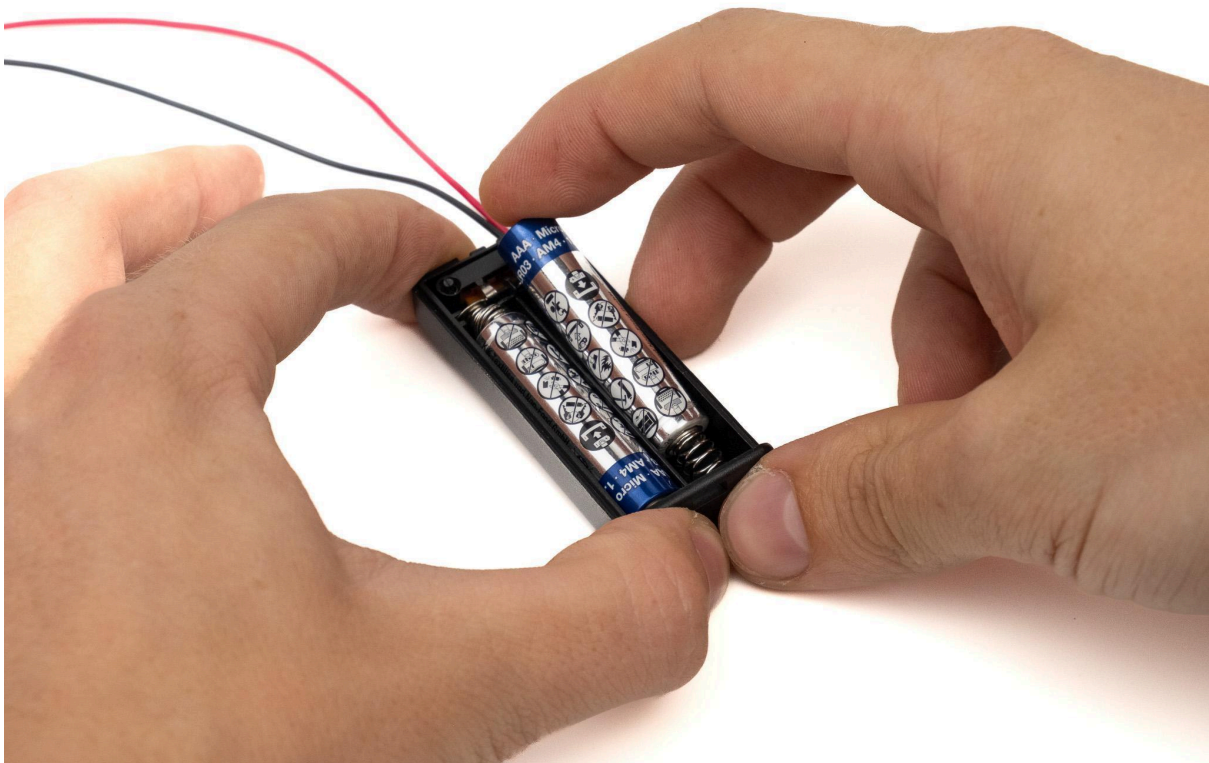


9. Test

Verificare ora se i LED si accendono dopo aver inserito le batterie e aver acceso il circuito.

Se tutti i collegamenti sono corretti, entrambi i LED si illumineranno in modo continuo.

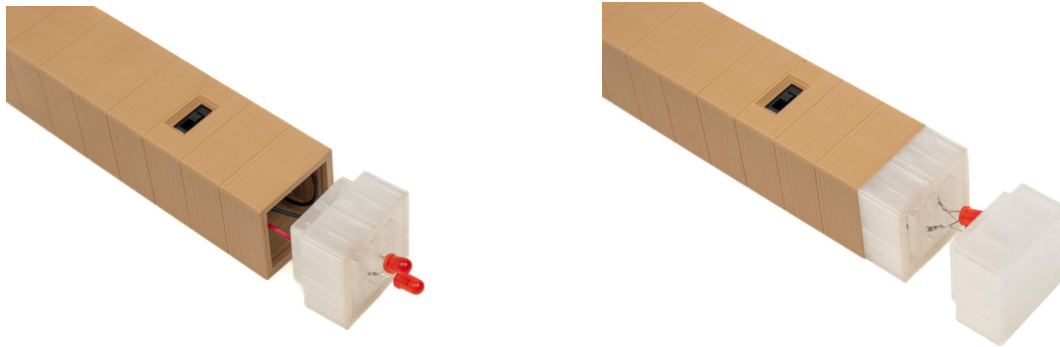
L'interruttore si trova sul portabatteria.



10. Assemblaggio degli elementi trasparenti

Il portabatteria viene inserito nel corpo della lampada in modo che l'interruttore sia posizionato verso l'esterno.

Successivamente viene posizionato sopra l'elemento centrale con i LED, seguito dall'elemento superiore.



11. Completato!

Con questo si conclude l'assemblaggio della lampada.

